

ВІДГУК

**офіційного опонента на дисертацію Матвієнків Олега Михайловича
«Удосконалення технології ремонту польових магістральних
трубопроводів», представлену на здобуття наукового ступеня кандидата
технічних наук зі спеціальності 05.15.13 – трубопровідний транспорт,
нафтогазосховища**

Актуальність теми дисертації

Дисертаційна робота Матвієнків О.М. без сумніву є актуальною та своєчасною, оскільки польові магістральні трубопроводи відіграють важливу роль у військовій галузі та мають безпосередній вплив на підтримання обороноздатності нашої країни. Вагомі переваги збірно-розбірних трубопроводів створюють передумови для широкого застосування їх не тільки у військових цілях, але і в нафтогазовій галузі промисловості, та ін. Необхідність пошуку нових рішень проблеми ремонту пошкоджених труб польових магістральних трубопроводів обумовлена швидкими темпами розвитку нових технологій та появою нового обладнання.

Ступінь обґрунтованості наукових положень, висновків і рекомендацій

Наукові положення відповідають змісту та структурі дисертації, а основні наукові результати обґрунтовані теоретично та підтверджені широким обсягом експериментальних досліджень.

Теоретичні результати зіставлені з відомими в літературних джерелах, відповідними результатами комп'ютерного моделювання та результатами експериментальних досліджень. Обсяги експериментальних досліджень є достатніми для підтвердження наукових положень дисертаційної роботи.

Наукова новизна дисертаційної роботи

Новизна наукових положень, які отримані автором та представлені в дисертації полягають у наступному:

- результати проведених досліджень показали, що технологія дугового паяння може бути успішно застосована не тільки для ремонту польових магістральних трубопроводів, але і для з'єднання оцинкованих труб з товщиною стінки більше 3мм;

- дослідженням напружено-деформованого стану паяних з'єднань встановлено вплив форми оброблення кромки на величину кільцевих напружень під впливом внутрішнього тиску;

- встановлено вплив розмірів дифузійної зони та площі контакту шва з основним металом на міцність паяних з'єднань;

- удосконалена форма підготовки кромки труб ПМТП-150, що дозволить суттєво зменшити величину кільцевих напружень в паяному з'єднанні;

- доведено високу корозійну стійкість паяних з'єднань, за рахунок низького температурного впливу дугового паяння.

