

АНОТАЦІЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

№ з/п	Назва поля	Опис
1.	Назва дисципліни	Технологія експлуатації нафтових свердловин
2.	Статус	Вільного вибору
3.	Спеціальності	ОПП «Видобування нафти і газу» спеціальності 185 «Нафтогазова інженерія та технології»
4.	Мова викладання	Українська
5.	Семестр, в якому викладається	3 для бакалаврів зі скороченим терміном навчання
6.	Кількість: • кредитів ЄКТС • академічних годин (вказати окремо лекції, лабораторні заняття, практичні заняття, самостійна робота тощо)	Всього – 7 кредити ЄКТС Лекції – 36 год. Практичні – 36 год. Лабораторні – 18 год. Самостійна робота – 120 год.
7.	Форма підсумкового контролю та наявність індивідуальних завдань	Екзамен
8.	Кафедра, що забезпечує викладання	Видобування нафти і газу
9.	Викладач, що планується для викладання (окремо по видах навантаження)	Лекції – Бойко Василь Степанович, д.т.н., проф. Практичні заняття і керівництво курсовим проектуванням – Міщук Богдан Михайлович, к.т.н. доц.
10.	Попередні вимоги для вивчення дисципліни (якщо доречно)	“Геологія”, “Нафтогазова механіка”, “Вища математика”, “Підземна гідрогазомеханіка”, “Гідравліка”, “Хімія”, “Теоретична механіка”.
11.	Перелік компетентностей, яких набуде студент після опанування даної дисципліни	У результаті вивчення дисципліни студенти повинні набути : - знання основних технологічних процесів, які мають місце у свердловинах під час вилучення нафти із пластів і піднімання її на поверхню, та супроводжуваних процесів; - знання теоретичних основ експлуатації нафтових свердловин та технологій експлуатацій фонтанними і різними механізованими способами; - знання технологічних характеристик основних технічних засобів, за допомогою яких ці технологічні і супроводжувачі процеси здійснюються; - методики розв’язання основних інженерних задач із технології видобування нафти.
12.	Сфера реалізації компетентностей в майбутній професії	На основі отриманих знань студент повинен вміти: - поставити інженерну задачу з технології видобування нафти; - аналітично описати відповідні технологічні процеси в конкретних умовах; - виконувати розрахунки для оцінювання основних технологічних параметрів цих

		<p>процесів; - зробити інженерно-науковий висновок.</p>
13.	Особливості навчання на курсі	<p>Теоретичний та практичний матеріал дисципліни спрямований на забезпечення технологічної ефективності процесу експлуатації свердловин, шляхів і методів досягнення найкращих технологічних результатів нафтовидобувним підприємством, опираючись на кінцеву прибутковість. Це дає змогу студентам раціонально поєднувати й ефективно використовувати усі елементи виробничого процесу (техніку, технології, матеріали, персонал).</p>
14.	Стислий опис дисципліни	<p>Технологія експлуатації свердловин – наука, яка вивчає технологію експлуатації видобувних, нагнітальних та інших свердловин, гідрогазодинамічні процеси у свердловинах і привибійних зонах під час піднімання нафти із вибою на поверхню, а також їх технологічне і технічне забезпечення.</p> <p>Технологія експлуатації свердловин – це одна із трьох теоретичних і технологічних дисциплін підготовки бакалаврів із видобування нафти.</p> <p>Мета викладання – надання студентам знань з організації, техніко-технологічного забезпечення і регулювання процесів експлуатації нафтових свердловин із видобування нафти і газу. На основі всіх попередніх знань обґрунтовуються і формулюються в логічній послідовності технологічні процеси видобування нафти, тобто на початку вивчення з єдиних методичних позицій подається погляд у цілому на картину виробничого процесу видобування нафти, далі розглядаються питання підготовки і підвищення продуктивності свердловин до експлуатації, способи їх експлуатації, а в кінці – техніко-технологічне забезпечення методів підтримування пластового тиску та підвищення нафтовилучення із пластів.</p> <p>Техніка для реалізації цих процесів дається менш детально, оскільки вона засвоюється на виробничих практиках і в ході вивчення наступних дисциплін.</p> <p>Викладання доповнюється супровідним розглядом техніки безпеки під час проведення робіт та експлуатації свердловин, охорони</p>

		надр і довкілля, акцентуванням на техніко-економічному обґрунтуванні та аналізі процесів, а також не випускаються з уваги тяглість знань і безперервність математичної підготовки фахівців.
15.	Кількість студентів, які можуть одночасно навчатися (мінімальна - максимальна)	Мінімальна - 8, максимальна - обмежена ліцензією.